

Schutzrohre

Übersichtstabelle

	Werkstoff	Temperatur	Merkmal	Anwendung / Einsatzgebiet
Rostfrei	1.4301	bis +600°C	hohe Korrosionsbeständigkeit	Lebensmittelindustrie, chemische Industrie, Apparatebau
	1.4305	bis +400°C	hervorragende Zerspanung	Maschinenbau, Automobilindustrie, Lebensmittelindustrie
	1.4404	bis +550°C	hohe Korrosionsbeständigkeit	Pharma, Anlagenbau, Luftfahrt, Maschinenbau, Lebensmittelindustrie
	1.4435	bis +500°C	hohe Korrosionsbeständigkeit	Chemische Industrie, Pharma elektronische Ausrüstung
	1.4571	bis +550°C	hohe Korrosionsbeständigkeit	Apparatebau, chemische Industrie, Maschinenbau, Pharma
	1.4841	bis +1150°C	hohe Korrosionsbeständigkeit	KVA, Ofenbau, Heizungsbau, Pharma
	1.4762	bis +1150°C	Korrosions- und Schwefelbeständigkeit	KVA, Ofenbau, Heizungsbau, Pharma
	1.4749	bis +1100°C	Korrosions- und Schwefelbeständigkeit	KVA, Ofenbau, Heizungsbau, Pharma, Petrochemische Industrie
Hastelloy	C-22	bis +600°C	Spalt-/Spannungskorrosionsbeständig	Chemische Industrie, KVA, Abwasseraufbereitungssysteme
	C-276	bis +1100°C	hohe Säure-/Korrosionsbeständigkeit	Chemische Industrie, KVA, Abwasseraufbereitungssysteme
	C-4	bis +450°C	sehr hohe Korrosionsbeständigkeit	Umwelttechnik, Chemietechnik, Rauchgasentschwefelung
Alloy	600	bis +1100°C	Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit	Industrieöfen, Wärmebehandlungsanlagen, Verfahrenstechnik
	800	bis +800°C	Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit	Chemie, Petrochemie, Verfahrenstechnik, Kraftwerke, Industrieöfen
	HR-160	bis +1200°C	Hochtemperatur-Korrosionsbeständigkeit	Sondermüllverbrennung, chemische Verfahrenstechnik
Sonderwerkstoffe	Kanthal AF	bis +1300°C	höchste Oxidationsbeständigkeit	Sondermüllverbrennung
	Tantal	bis +300°C	hohe Säure-/Korrosionsbeständigkeit	Chemische Industrie, Verfahrenstechnik, Umwelttechnik
Beschichtung	Halar	bis +150°C	gute elektrische Isolation, antihaftend	Anlagenbau, Apparatebau, Verfahrenstechnik
	Tantal	bis +300°C	hohe Säure-/Korrosionsbeständigkeit	Chemische Industrie, Verfahrenstechnik, Umwelttechnik
	Peek	bis +270°C	wenig abrasiv und säurebeständig	Chemische Industrie, Verfahrenstechnik, Lebensmittel
	PTFE	bis +260°C	säurebeständig und antihaftend	Chemische Industrie, Verfahrenstechnik, Medizinaltechnik
Keramik	C610	bis +1400°C	Hochtemperaturbeständig, gasdicht	KVA, Ofenbau, Sondermüllverbrennung, Schmelzbäder
	C799	bis +1700°C	Hochtemperatur- und Bieg-/Bruchfest	KVA, Ofenbau, Sondermüllverbrennung, Schmelzbäder

weitere Werkstoffe auf Anfrage

Januar 2020, Änderungen vorbehalten